

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Kod CPV 45223800-4
MONTAZ i WZNOSZENIE GOTOWYCH
KONSTRUKCJI
SST 01-03-00

Kwidzyn styczeń 2017

SPIS TREŚCI

1. WSTĘP.....	29
1.1. PRZEDMIOT ST.....	29
1.2. ZAKRES STOSOWANIA ST.....	29
1.3. ZAKRES ROBÓT OBJĘTYCH ST.....	29
1.4. OKREŚLENIA PODSTAWOWE.....	29
1.5. OGÓLNE WYMAGANIA DOTYCZĄCE ROBÓT.....	29
2. MATERIAŁY	29
3. SPRZĘT.....	30
4. TRANSPORT	30
5. WYKONANIE ROBÓT	30
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	30
7. OBMIAR ROBÓT.....	30
8. ODBIÓR ROBÓT.....	31
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.....	31
10. PRZEPISY ZWIĄZANE	31

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z montażem i wznoszeniem gotowych konstrukcji w ramach budowy miejsc postojowych w miejscowości Biała Góra.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) stanowi dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.2.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie robót związanych z wykonaniem miejsc postojowych oraz montażem i wznoszeniem gotowych konstrukcji.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i wytycznymi.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST 01-00-00 "Wymagania ogólne" [1] pkt 1.5.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w OST 01-00-00 "Wymagania ogólne" [1] pkt 2.

2.2. Materiały do wykonania ławek, stołów, śmietników itp.

Wymagania dotyczące materiałów do wykonania ławek, stołów, śmietników, stojaków i tablic informacyjnych podano w opisie technicznych. Ramy wykonać stalowych rur kwadratowych o wym. 50x50x5mm ocynkowanych ogniowo gr. powłoki 80 µm dodatkowo malowanych kolorze RAL 9006, kategoria korozyjności min. C2, łączonych za pomocą spawania. Wypełnienie z bali o przekroju 100x50 mm z drewna konstrukcyjnego iglastego klasy min. C24 KS (klasa sortownicza średnia) oznaczone znakiem CE. Zabezpieczenie drewna do klasy min. III np. za pomocą impregnacji zanurzeniowej bezbarwnymi środkami (środki nie mogą powodować korozji elementów stalowych), dodatkowo pomalować lakierem bezbarwnym o satynowym połysku.

2.3. Materiały do wykonania konstrukcji wiaty:

2.3.1. Zgodność materiałów

Materiały do wykonania elementów drewnianych powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w dokumentacji projektowej oraz normie PN-EN 388:2011.

2.3.2. Elementy konstrukcyjne

Na elementy konstrukcyjne należy stosować tylko drewno lite min. klasy C24, spełniające wymagania PN-EN 338/2000. Elementy powinny być wykonane o wymiarach zgodnych z dokumentacją z tolerancją ± 5 mm. Elementy powinny być impregnowane co najmniej zanurzeniowo środkami ochrony drewna typu Gp i Op wg PN-C-04906. Jednocześnie spełnia klasę w zakresie reakcji na ogień min. B-s2, d0 wg PN-EN 13501-1. Zabezpieczenie drewna do klasy min. III, pomalować lakierem bezbarwnym o satynowym połysku.

2.3.3. Deski

Deski strugane na pióro wpust gr. 22 mm (obudowa wiaty) i gr. 28 mm strugane (podłoga), o maksymalnej szerokości 15 cm i wilgotności max. 21 %. Deski impregnowane co najmniej zanurzeniowo środkami ochrony drewna typu Gp i Op wg PN-C-04906. Jednocześnie spełnia klasę w zakresie reakcji na ogień min. B-s2, d0 wg PN-EN 13501-1. Zabezpieczenie drewna do klasy min. III, pomalować lakierem bezbarwnym o satynowym połysku.

2.3.4. Gont dachowy

Gont dachowy z drewna świerkowego przecieranego impregnowanego.

2.3.5. Łączniki

Do mocowania elementów drewnianych można stosować:

- a) Gwoździe gładkie lub pierścieniowe,
- b) Gwoździe śrubowe i skręcane,
- c) Wkręty i śruby
- d) gwoździe klamrowe.

2.3.6. Impregnaty

Wykonawca wykona impregnację drewna litego do stopnia trudno-zapalnego C-s2,d0 wg PN-EN 13501-1.

2.2.4. Składowanie materiałów

Elementy drewniane układa się około 20 cm na podkładkach nad ziemią, aby umożliwić swobodną cyrkulację powietrza. Nie dopuszcza się w żadnym wypadku składować elementów na płask bez zadaszenia.

2.2.4.1. Składowanie łączników

Elementy metalowe pomocnicze (kotwy, gwoździe itp.) należy składować w wiązkach, luzem względnie w opakowaniu w miejscach suchych, w warunkach zabezpieczających je przed korozją, uszkodzeniem, zabrudzeniem.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 3.

3.2. Sprzęt stosowany do wykonania konstrukcji drewnianych

Wykonawca powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego drobnego sprzętu pomocniczego do montażu (młotki, piły, wiertarko-wkrętarki, strugi mechaniczne itp.) oraz środki transportu.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 4.

4.2. Transport materiałów

Transport materiałów może być dokonany dowolnym środkiem transportu w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem. Materiały metalowe powinno się przewozić w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniem.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 5.

5.2. Zasady montażu.

Lokalizacja urządzeń - zgodnie z projektem budowlanym. Montaż - wykopanie dołków pod gotowe prefabrykaty fundamentowe lub osadzenie ram w trakcie betonowania stóp fundamentowych. Montaż elementów wg wytycznych na rysunkach..

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 6.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową wg przedmiaru robót – szt.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z ustaleniami Zamawiającego, SST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeśli wszystkie badania z zachowaniem tolerancji według pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w OST 01-00-00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena wykonania jednostki obmiarowej obejmuje:

- roboty przygotowawcze,
- dostarczenie gotowych konstrukcji;
- montaż konstrukcji do fundamentu;
- montaż siedzisk, deskowań, podłogi i pokryć wiaty itp.
- uprzątnięcie stanowiska pracy,
- odwiezienie sprzętu.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1. Ogólne specyfikacje techniczne (OST)

1. OST 00.00.00 Wymagania ogólne