

Technical drawing of a rectangular frame structure, showing dimensions and material specifications.

Top View Dimensions:

- Total width: 1200
- Left side margin: 11,5
- Inner width segments: 390, 397, 390
- Right side margin: 11,5

Bottom View Dimensions:

- Left side margin: 40
- Inner width segments: 334, 55, 342, 55, 334
- Right side margin: 40

Material and Structural Details:

- Top and bottom horizontal members: $5\sqrt{97}$
- Vertical members: $5\sqrt{55}$
- Diagonal bracing: $5\sqrt{55}$
- Internal bracing: $\varnothing 5 \times 55$ (2 units)
- Material specification: L 40x5 L = 3100
- Circle number 1: Located near the top right corner.
- Circle number 2: Located near the internal bracing.
- OTWÓR $\varnothing 9$ mm: Hole specification.

350

ŚRUBA M8 KL.4.8

BLACHA ŻEBERKOWA $g = 4 \text{ mm}$
350x1200

6

40

OTWÓR $\varnothing 13 \text{ mm}$

L 40x5 L = 3100

110 130 110

3

1

[illegible]

340

ŚRUBA M8 KL.4.8

BLACHA ŻEBERKOWA $g = 4 \text{ mm}$

350x1200

6

40

OTWÓR $\varnothing 13 \text{ mm}$

L 40x5 L = 3080

105 130 105

3

1

STAL PROFILOWA St3SX
KLASA ŚRUB 4.8
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY
SPAWAĆ ELEKTRODAMI ER346
MINIMALNA GRUBOŚĆ SPOIN NIEOZNACZONYCH NA RYSUNKU 3 mm

STAL PROFILOWA S13SX
KLASA ŚRUB 4.8
BRZEGI ELEMENTÓW SPAWANYCH PRZYGOTOWAĆ DO SPAWANIA ODPOWIEDNIO DLA KAŻDEJ SPOINY
SPAWAĆ ELEKTRODAMI ER346
MINIMALNA GRUBOŚĆ SPOIN NIEOZNACZONYCH NA RYSUNKU 3 mm